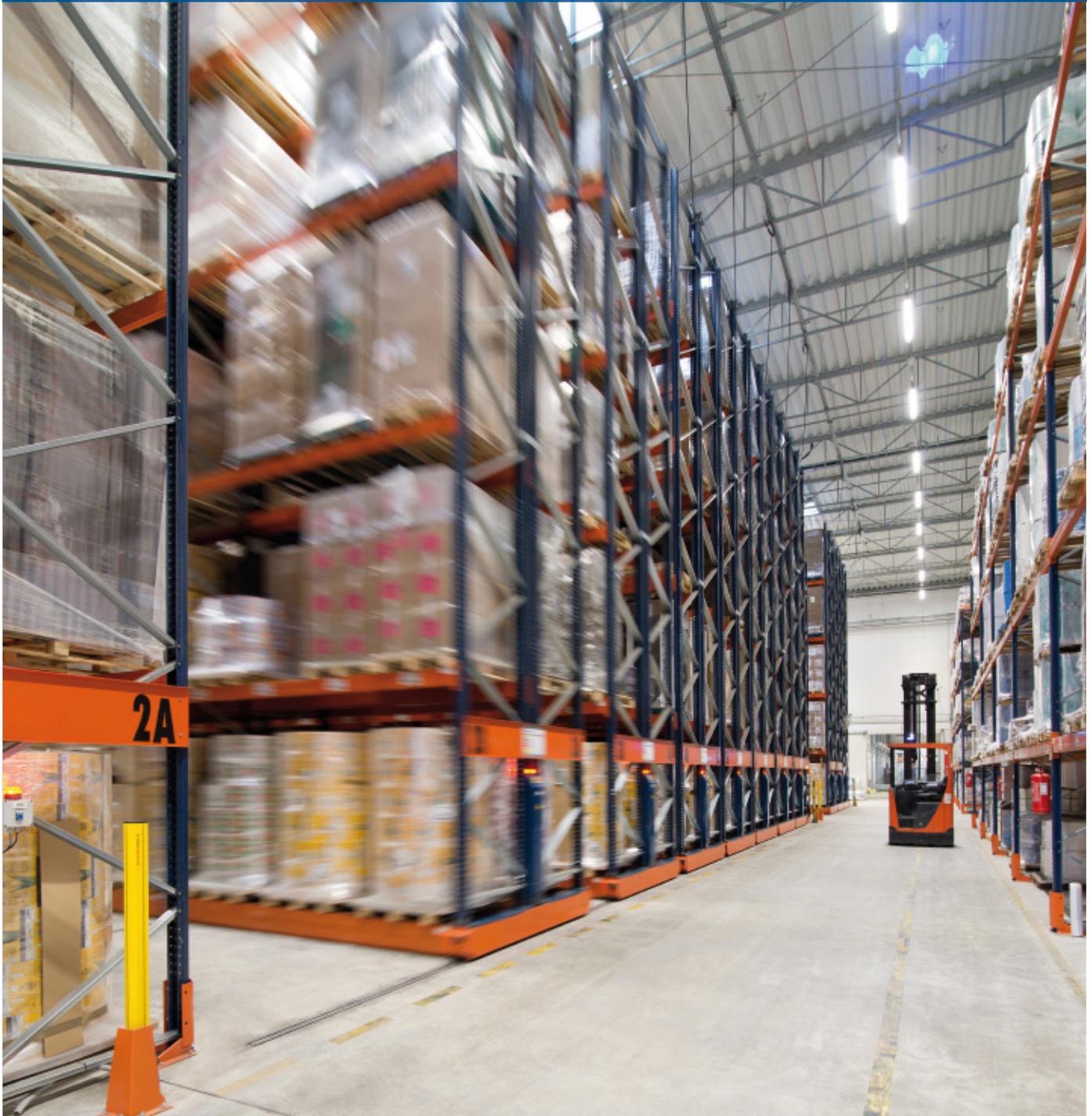




Caso práctico: Refresco

Almacén de envases de refrescos conectado con producción

Ubicación: Polonia



Mecalux ha instalado estanterías sobre bases móviles Movirack en el almacén que Refresco, compañía embotelladora de refrescos, posee en la ciudad de Mogielnica (Polonia). Este es un sistema de almacenaje por compactación que suprime el número de pasillos, a la vez que ofrece una óptima capacidad de almacenaje, ideal para obtener una mayor capacidad de almacenaje y, al mismo tiempo, abastecer producción con rapidez.

Sobre Refresco

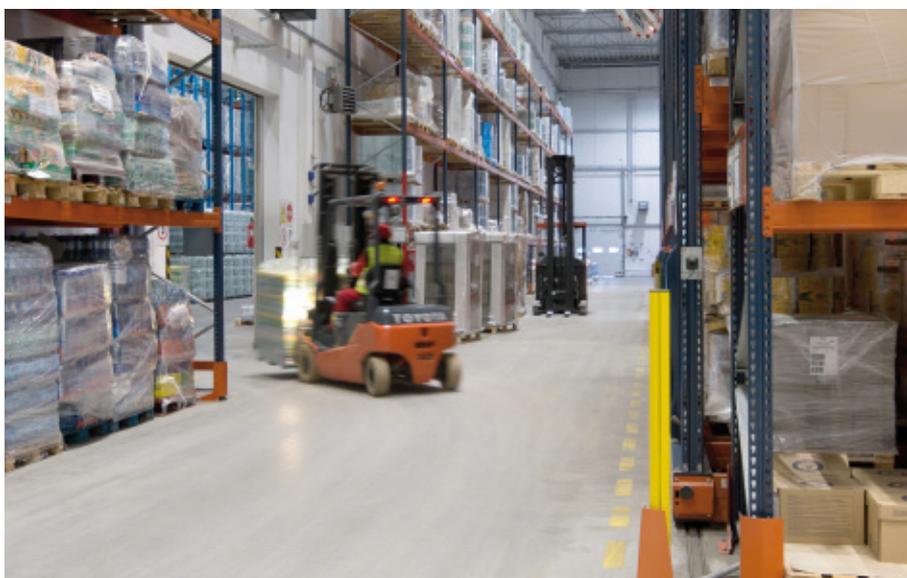
Fundado en Holanda en 1999, Refresco es uno de los mayores productores de refrescos y zumos. Posee numerosos centros de producción tanto en Europa como en América del Norte. La compañía ofrece una amplia variedad de productos fabricados en función de las especificaciones y requisitos de sus clientes: supermercados, minoristas y marcas de bebidas reconocidas internacionalmente.

Almacén conectado con producción

Refresco posee en la ciudad de Mogielnica (Polonia) una de las mayores plantas de producción del país. Recientemente, ha reorganizado la distribución del almacén con el propósito de aumentar su eficiencia.

“En este almacén depositamos los envases que utilizamos posteriormente en el proceso de producción”, explica Andrzej Zajączkowski, director del almacén de Refresco.

La compañía buscaba una solución que ofreciera la máxima capacidad de almacenaje posible y garantizara la entrada y salida veloz de la mercancía. Por ello, contactó con Mecalux a la hora de equipar el almacén.



La solución se compone de diez estanterías dobles de 9 m de altura sobre bases móviles y seis fijas de 8,8 m de altura.

Es un sistema de almacenaje por compactación que aprovecha al máximo el espacio disponible con el fin de obtener una mayor capacidad de almacenaje. *“Las estanterías Movirack nos permiten almacenar una gran cantidad de palets con varias referencias en un espacio limitado”,* señala Andrzej Zajączkowski. En total, se pueden depositar 2.730 palets con un peso máximo unitario de 1.000 kg.



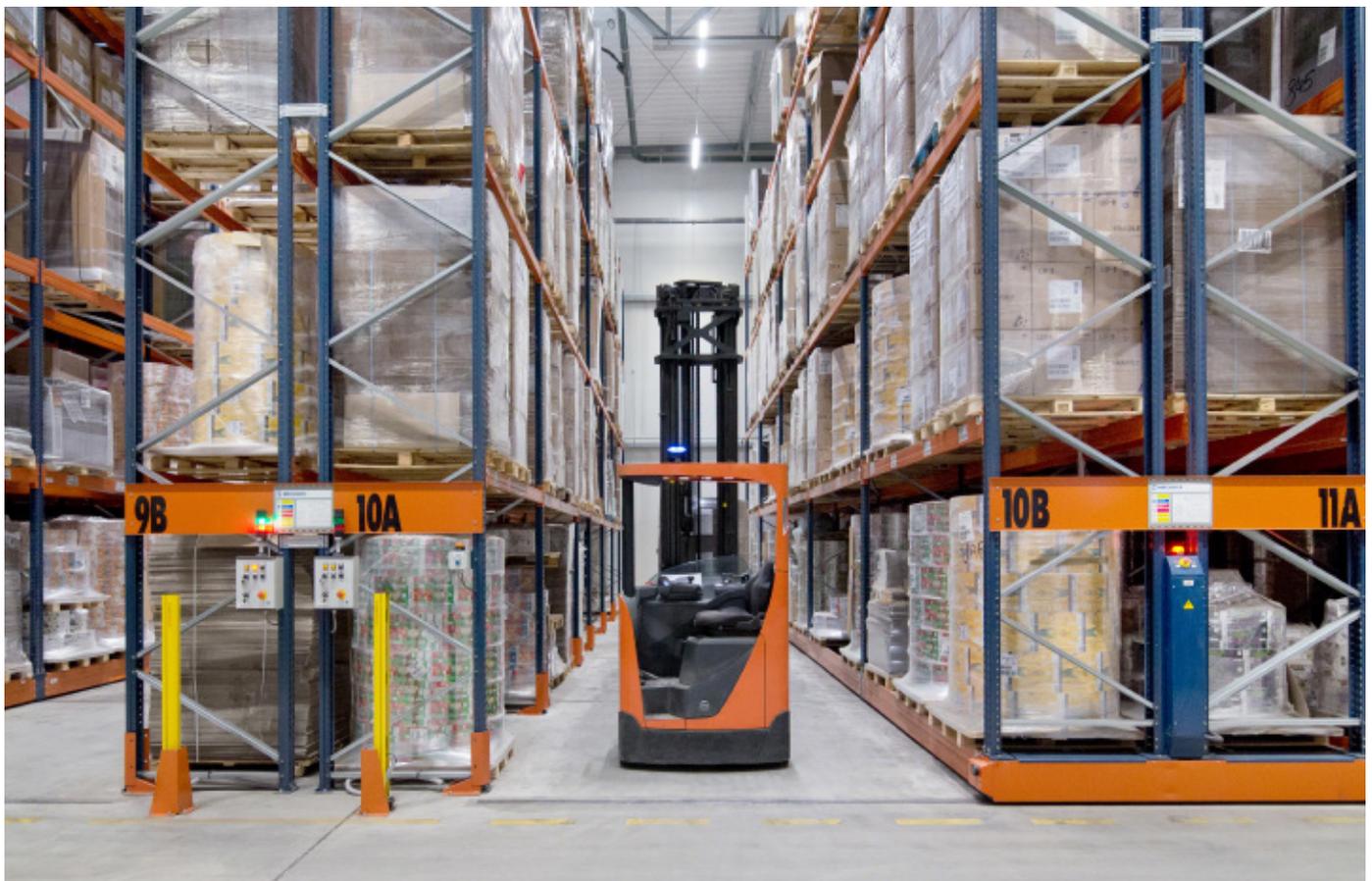
Andrzej Zajączkowski
Director del almacén de Refresco

“Nuestra colaboración con Mecalux no podía ser más beneficiosa. Elegimos esta empresa por ser una de las líderes en el sector a nivel mundial, por su proximidad al cliente y por el precio asequible, en comparación con sus competidores”.

Las estanterías están colocadas sobre bases móviles que se desplazan lateralmente de forma autónoma. Para abrir un pasillo de trabajo y extraer o depositar la mercancía en sus ubicaciones, el operario tan solo debe dar la orden mediante un mando de radiocontrol.

La agilidad también era una prioridad para Refresco. Al abrir un pasillo de trabajo, *“las estanterías ofrecen un acceso directo a los palets, lo que facilita la gestión de la mercancía y, en definitiva, el control del stock”*, dice el director del almacén. De este modo, los operarios pueden abastecer producción con los envases necesarios en todo momento.

Las estanterías Movirack incorporan dispositivos de seguridad, como barreras externas e internas con fotocélulas que detienen toda actividad cuando los operarios trabajan en el interior del pasillo





Beneficios para Refresco

- **Aprovechamiento de la superficie:** las estanterías sobre bases móviles optimizan al máximo el espacio disponible con el fin de proporcionar una mayor capacidad de almacenaje.
- **Operativa ágil:** el acceso directo a los productos que confieren las estanterías agiliza el trabajo de los operarios a la hora de abastecer producción.



Datos técnicos

Capacidad de almacenaje	2.730 palets
Dimensiones de los palets	800 / 1.150 x 1.200 mm
Peso máx. de los palets	1.000 kg
Altura de las estanterías	9 m

