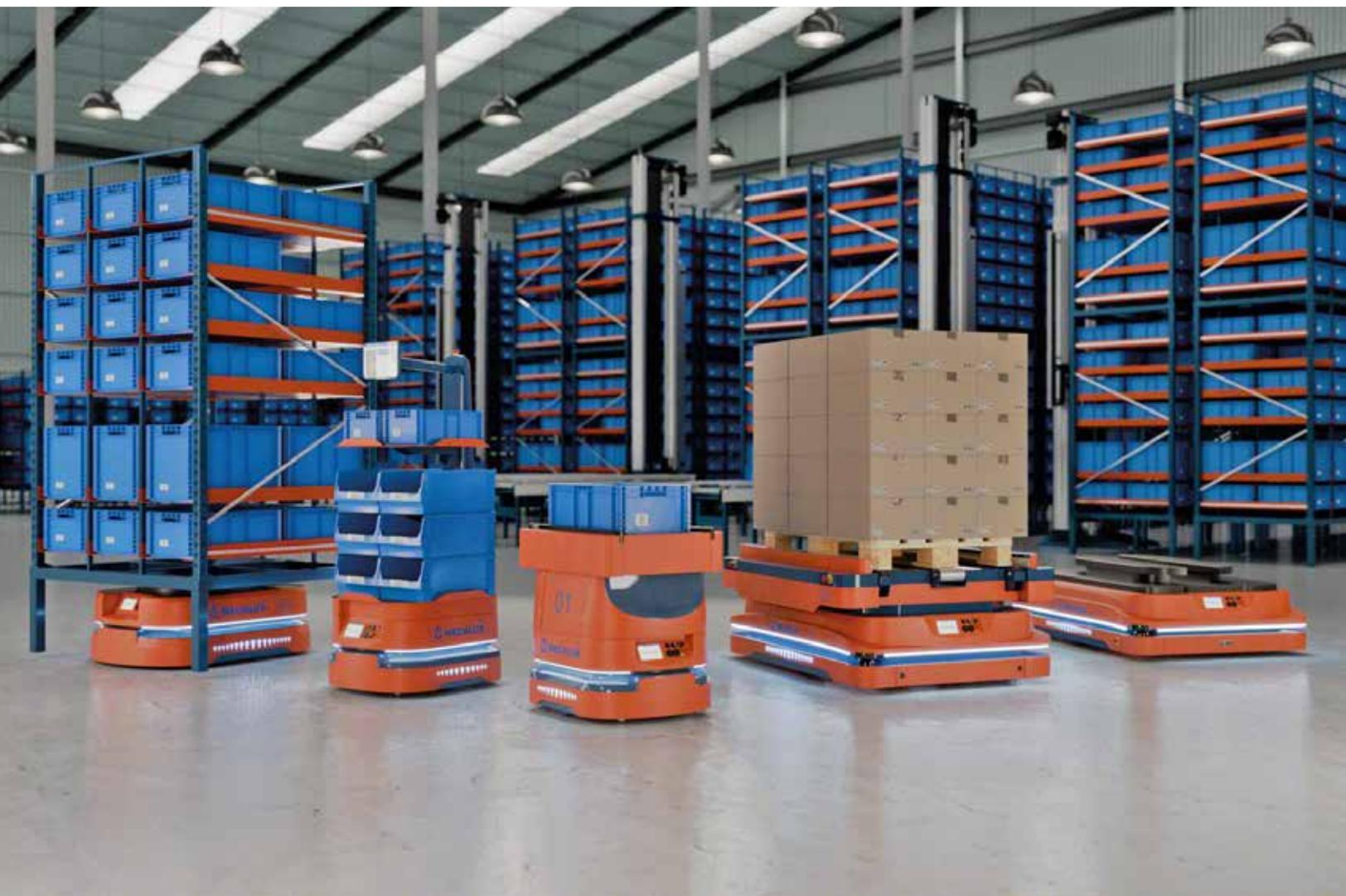

Robots móviles autónomos (AMR)

Vehículos inteligentes que navegan por el almacén con absoluta autonomía para automatizar y flexibilizar el transporte interno de mercancías.



Máxima flexibilidad para automatizar el flujo de cargas

Los robots móviles autónomos (AMR) son vehículos diseñados para transportar cargas entre dos puntos con total independencia. Navegan libremente por el almacén a partir de rutas dinámicas generadas por un software inteligente que optimiza sus movimientos y asigna la trayectoria perfecta para cada tarea. Gracias al uso de sensores y escáneres de última generación, son capaces de identificar y esquivar obstáculos y de operar con seguridad en entornos colaborativos junto a personas y otras máquinas.

Son dispositivos altamente versátiles que se integran con facilidad en todo tipo de almacenes, ya que no exigen modificaciones en la infraestructura existente.



Ventajas de los AMR



Autónomos

Navegan libremente, orientándose a partir de mapas virtuales y no están sujetos a trayectos predefinidos ni a circuitos de navegación cerrados y perimetrados.



Inteligentes

Siguen las rutas generadas por un software de navegación que calcula el recorrido más eficiente. Detectan y evitan todo tipo de obstáculos, fijos o en movimiento, reajustando su recorrido en tiempo real.



Flexibles

Se adecuan perfectamente al *layout* del almacén. Su puesta en funcionamiento es fácil y rápida.



Eficientes

Un software de gestión de flotas monitoriza el tráfico de robots y anticipa sus trayectorias para asignar cada tarea al AMR idóneo.



Escalables

La flota puede aumentar fácilmente con la introducción de nuevos robots para ajustarse al crecimiento operacional de la empresa o a picos de demanda estacionales.



Precisos

Ejecutan sus tareas con total precisión, lo que contribuye a reducir significativamente los errores y potenciar la eficiencia del almacén.



Seguros

Una serie de sensores y escáneres anticollisión sumamente precisos confieren estabilidad y fiabilidad a todos sus movimientos.

Los robots móviles autónomos de Mecalux se adecuan a diferentes exigencias del transporte intralogístico.



AMR 600 Rack

Específicamente desarrollado para el transporte de racks para facilitar el picking *shelf-to-person*.

Carga máxima: 600 kg

Movimientos: circulación autónoma y elevación y rotación de cargas



AMR 100 Box

Es ideal para el traslado de cajas, bandejas y paquetes y está equipado con un transportador superior completamente configurable para la transferencia de cargas.

Carga máxima: 100 kg

Movimientos: circulación autónoma



AMR 100 Multi-Box

Se integra perfectamente con el picking colaborativo, abasteciendo estaciones de preparación de pedidos o acompañando al operario.

Carga máxima: 100 kg

Movimientos: circulación autónoma



AMR 1500 Pallet Conveyor

Diseñado para el movimiento seguro y controlado de tarimas por el interior del almacén. Está equipado con un transportador superior para la transferencia de cargas.

Carga máxima: 1.500 kg

Movimientos: circulación autónoma



AMR 1500 Pallet Lifter

Ejecuta la transferencia de tarimas a través de una plataforma de elevación incluida en la superficie superior.

Carga máxima: 1.500 kg

Movimientos: circulación autónoma y elevación de cargas

ROBOTS MÓVILES AUTÓNOMOS

La solución robótica diseñada para optimizar múltiples operativas de intralogística



Picking *person-to-goods*



Picking *goods-to-person*



Flujo de tarimas



Expedición de pedidos



Abastecimiento a producción



Mecalux está presente con oficinas comerciales en 23 países

Alemania · Argentina · Bélgica · Brasil · Canadá
Chequia · Chile · Colombia · Croacia · Eslovaquia
Eslovenia · España · EE. UU. · Francia · Italia · México
Países Bajos · Polonia · Portugal · Reino Unido
Rumanía · Turquía · Uruguay

☎ 800 030 0185

mecalux.com.mx
info@mecalux.com.mx



¡Descubre más!

