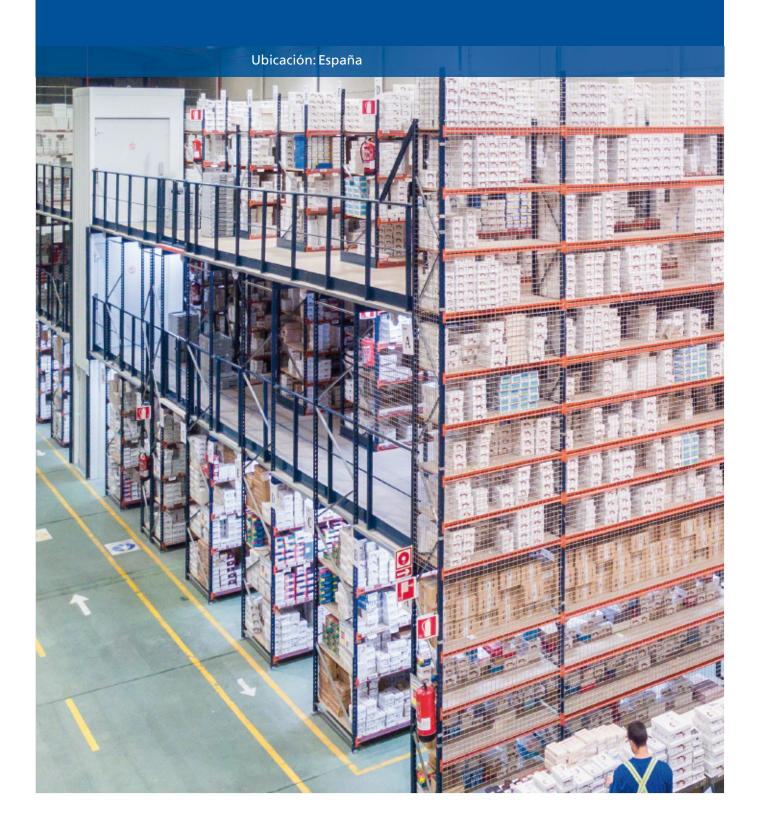




## Caso práctico: Eralogistics

Eralogistics se introduce en la distribución de productos de 'e-commerce'



Mecalux ha equipado el almacén del operador logístico Eralogistics en la localidad de Borox (a tan solo 44 km de Madrid) con estanterías de paletización convencional y estanterías con pasarelas que conforman tres plantas donde preparar los pedidos de venta *online*. La compañía almacena, gestiona y proporciona servicio de transporte a sus clientes en toda España.



## Estanterías de picking en tres plantas

Las estanterías miden 7 m de altura y sobre ellas se apoyan pasarelas o pasillos elevados. De este modo, se aprovecha la altura del almacén para lograr una mayor capacidad de almacenaje.

El almacén está sectorizado de tal forma que en cada planta se depositan unos productos determinados. Cada una de ellas tiene asignado un número específico de operarios, que puede variar en función de la demanda y la cantidad de pedidos a preparar.

Un montacargas comunica las tres plantas y traslada los carros de un nivel a otro. En el inferior, se validan los pedidos, se efectúa el embalaje, etiquetado y emisión de la documentación, antes de su distribución.

Los operarios recorren los pasillos recogiendo los productos de cada pedido ubicados en los estantes









## Estanterías de paletización convencional

Ocupan la mayor parte de la superficie del almacén. Es un sistema idóneo a la hora de almacenar los palets de referencias distintas de todos los clientes que posee Eralogistics.

Las estanterías destacan por su versatilidad y adaptabilidad a cualquier tipo de carga, peso y volumen variable.

Ofrecen acceso directo, lo que facilita y agiliza las labores de almacenaje, a la vez que aporta un perfecto control del stock.

Las estanterías convencionales alojan los productos voluminosos y en sus niveles inferiores se hace picking directamente de los palets



## **Beneficios para Eralogistics**

- **Picking eficiente:** la distribución de la mercancía, teniendo en cuenta sus características y demanda, hace que se optimicen los movimientos de los operarios y se agilice al máximo la preparación de pedidos.
- **Óptima gestión de la carga:** las estanterías ofrecen acceso directo a la mercancía, a la vez que pueden clasificar los productos en función de su tamaño y rotación.



