

# El Pallet Shuttle Automático 3D duplica la capacidad y reduce los tiempos en un 20%

Clavo Food Factory instala el sistema automático de alta densidad de Mecalux para sostener la producción de 14.000 toneladas de productos refrigerados y congelados al año.

País: **España** | Sector: **alimentación y bebidas**



## RETOS

- Responder a la demanda creciente de alimentos refrigerados y congelados.
- Almacenar grandes cantidades de materia prima y producto terminado a temperaturas bajo cero.
- Garantizar la trazabilidad de alimentos perecederos.

## SOLUCIONES

- Pallet Shuttle Automático 3D
- Sistema de gestión de almacenes Easy WMS.
- Racks sobre bases móviles Movirack

## BENEFICIOS

- Reducción de los tiempos operativos en un 20%.
- Incremento del 50% en la capacidad de almacenaje sin necesidad de ampliar el espacio físico.
- Control 24/7 de 5.827 tarimas con referencias alimentarias listas para el consumo.

Clavo Food Factory se dedica a la elaboración de congelados y refrigerados de cuarta y quinta gama listos para el consumo. La compañía, que comenzó su actividad fileteando productos del mar, se ha convertido en una de las principales fábricas de producción de platos preparados de España. Posee tres plantas productivas en Galicia, Castilla y León y Cantabria, así como 47.000 m<sup>3</sup> de cámaras de frío para garantizar la conservación de los productos.

» **Fundación: 1985**

» **Equipo profesional: 400 personas**

Clavo Food Factory produce 14.000 toneladas anuales de productos alimentarios refrigerados y congelados de cuarta y quinta gama. Sus más de 1.000 referencias llegan a más de 42.000 restaurantes en todo el mundo. La compañía ha incorporado las últimas tecnologías en su planta de Tordesillas (Castilla y León) con el objeto de impulsar su expansión nacional e internacional.

Para intensificar el ritmo de producción sin contratiempos, Clavo Food Factory ha dado un giro tecnológico con una solución integral de Mecalux. El Pallet Shuttle Automático 3D, el sistema de gestión de almacenes Easy WMS y los racks móviles Movirack han reorganizado la logística interna de la planta



de Tordesillas, que ahora opera con procesos más rápidos, un uso optimizado del espacio y un control total del inventario.

La implantación tecnológica ha supuesto un antes y un después en la logística de Clavo Food Factory. “Con el sistema Pallet Shuttle Automático 3D hemos duplicado la capacidad de almacenamiento, reducido los tiempos muertos y rebajado costos”, afirma Alejandro Lara, director de la planta. El responsable de Logística, Iñaki Frías, también resume el efecto en el día a día: “Hemos disminuido los tiempos en torno a un 20%”.

La cadena de suministro de Clavo Food Factory requiere coordinación a varios niveles: implica recibir materias primas del exterior, almacenar tarimas en cámaras de congelación y preparar los productos del mar tanto para producción como para clientes finales. “Antes asignábamos las tarimas en la cámara de congelación de forma manual. Ahora, el software de gestión de almacenes determina automáticamente las ubicaciones y ya no necesitamos buscar huecos disponibles”, manifiesta el responsable de Logística.

#### **Shuttles multidireccionales**

El Pallet Shuttle Automático 3D da entrada a 5.827 tarimas de materias primas y productos terminados a -24 °C. Dentro del almacén, diez *shuttles* autónomos circulan por los pasillos en múltiples direcciones y cambian de nivel de modo coordinado para manipular cada tarima cuando la operación lo requiere. Un software de gestión de flotas desarrollado por Mecalux controla el tráfico de los *shuttles*, lo que asegura una circulación continua y fluida.

**Clavo Food Factory ha modernizado su logística para respaldar su expansión nacional e internacional**



**“Con el sistema Pallet Shuttle Automático 3D hemos duplicado la capacidad de almacenamiento, reducido los tiempos muertos y rebajado costos”.**

**Alejandro Lara**  
Director de la planta de  
Clavo Food Factory en Tordesillas



Gracias a su diseño de alta densidad, el nuevo almacén automático maximiza la capacidad de Clavo Food Factory y agiliza las entradas y salidas de las tarimas con productos alimentarios congelados, a la vez que rebaja el consumo energético.

La solución automatizada también ha transformado por completo la preparación de pedidos. “Cuando, por ejemplo, recibimos un pedido de 30 tarimas y una parte requiere de un picking previo, el sistema prepara primero los materiales necesarios para el picking y después expide el resto de productos que

completan la orden. Con esta nueva organización ganamos mucho tiempo”, celebra Frías.

El sistema de almacenamiento compacto está dirigido por el software Easy WMS de Mecalux, que ofrece una trazabilidad completa de los productos alimentarios. Integrado con el ERP de la compañía, notifica con antelación la mercancía que llegará al almacén, lo que permite optimizar la distribución de ubicaciones. El responsable de Logística destaca: “Easy WMS nos da una visibilidad completa de cada tarima y nos ayuda a anticiparnos a la demanda, aumentando la precisión y la tranquilidad a la hora de trabajar”.

arnos a la demanda, aumentando la precisión y la tranquilidad a la hora de trabajar”.

### **Automatización que marca la diferencia**

El director de la planta de Clavo Food Factory en Tordesillas explica los beneficios que aporta el sistema. “Nuestros clientes ya notan la rapidez del servicio y nosotros podemos gestionar un mayor volumen de operaciones. A través de la integración de Easy WMS con nuestro ERP y el almacén robotizado trabajamos 24/7, con procesos continuos y una mayor eficiencia”.

Según el responsable de Logística, la automatización también ha mejorado la organización interna de Clavo Food Factory. “Hemos conseguido agilizar la preparación de pedidos y optimizar la distribución del almacén de congelación, lo que también limita las pérdidas de frío que se producían con la operación anterior”.

El tiempo ha confirmado la elección de esta compañía como socio de sistemas de almacenamiento. “Escogimos a Mecalux por su innovación en soluciones de almacén y por la buena relación mantenida en proyectos anteriores”, explica Lara.

### **Mirando al futuro**

Con el proceso de modernización logística, la empresa asegura haber alcanzado unos óptimos niveles de eficiencia y agilidad, garantizando operaciones fiables incluso ante picos de demanda. Este enfoque refuerza la apuesta de Clavo Food Factory por la innovación tecnológica como motor de crecimiento para seguir incrementando su cuota de mercado a escala global.



*“Easy WMS nos da una visibilidad completa de cada tarima y nos permite anticiparnos a la demanda, aumentando la precisión y la tranquilidad a la hora de trabajar”.*

**Iñaki Frías**

Responsable de Logística  
de Clavo Food Factory

