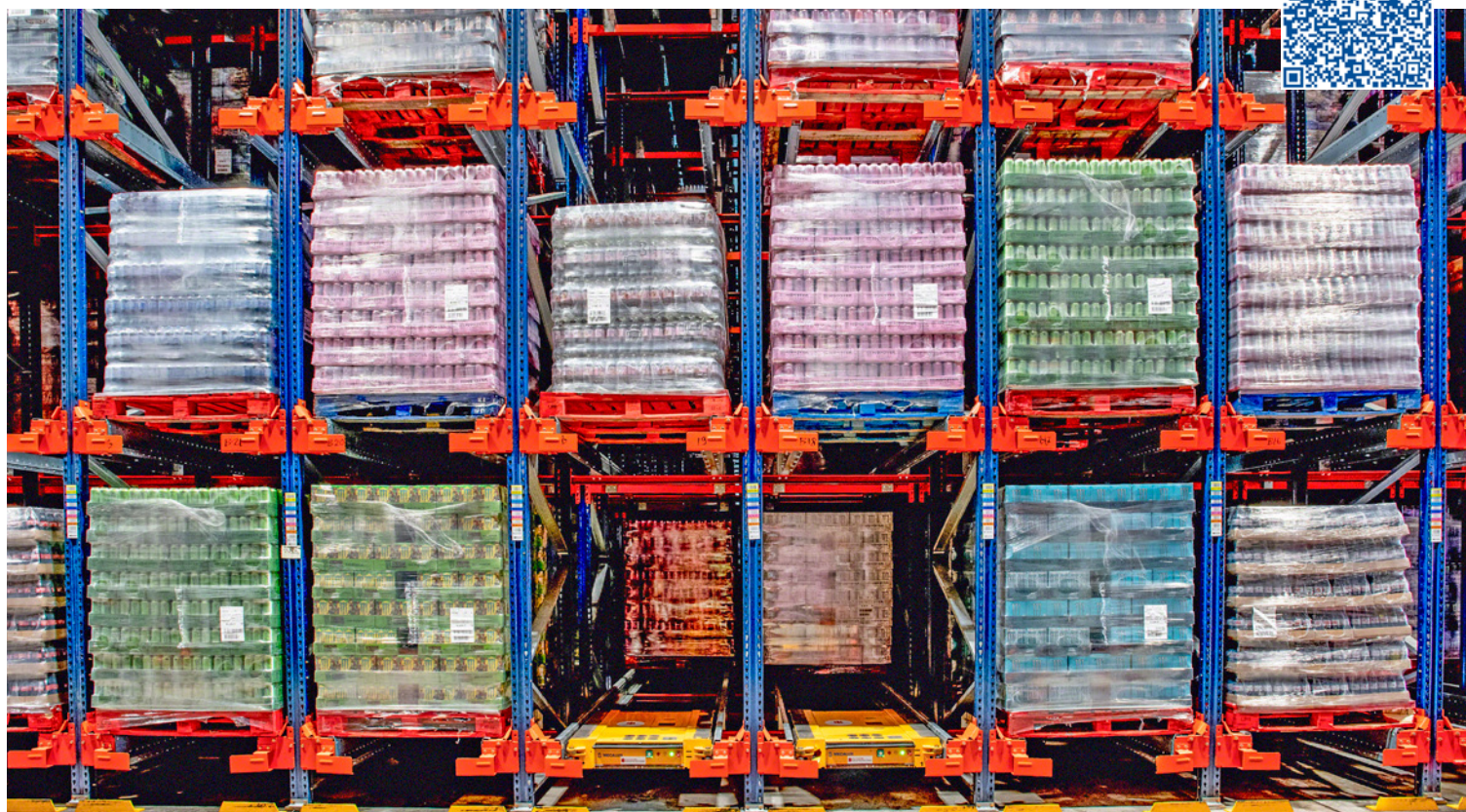


Mecalux impulsa el almacenaje de bebidas de Coca-Cola HBC con el sistema Pallet Shuttle

La empresa de bebidas gestiona 9.000 tarimas en un nuevo almacén con productos que se comercializan en toda la isla de Irlanda.

País: **Irlanda del Norte** | Sector: **alimentación y bebidas**



RETOS

- Gestionar la complejidad logística de almacenar y distribuir varias marcas de bebidas en toda la isla de Irlanda.
- Garantizar rapidez y precisión en un almacén de alta rotación.

SOLUCIÓN

- Sistema Pallet Shuttle semiautomático.

BENEFICIOS

- Almacenaje de 9.000 tarimas en un espacio optimizado.
- Flujo de trabajo más ágil en la recepción, almacenaje y expedición de los pedidos.

Coca-Cola HBC Irlanda e Irlanda del Norte es el socio embotellador estratégico de The Coca-Cola Company para la isla y es responsable de la fabricación, distribución, venta y marketing de su porfolio de bebidas, así como de las marcas locales. Coca-Cola HBC ofrece bebidas para todas las ocasiones. Distribuye una gama de licores *premium* y, desde 2020, también está presente en el sector cafetero. La empresa lleva tiempo siendo reconocida a nivel internacional por su liderazgo en sostenibilidad. En 2024, Coca-Cola HBC se posicionó como la compañía de bebidas más sostenible del mundo, según los índices de Sostenibilidad Dow Jones.

» **Fundación: 1939**

» **Empleados en toda Irlanda: +550**



Coca-Cola HBC Irlanda e Irlanda del Norte es una de las filiales de Coca-Cola HBC, la mayor embotelladora de The Coca-Cola Company a nivel mundial. La empresa distribuye las principales marcas de la multinacional: Coca-Cola, Coca-Cola Zero, Diet Coke, Fanta, Sprite, Appletiser y Schweppes, además de las locales Deep RiverRock y Fruice. También comercializa gamas premium para The Campari Group, Jack Daniel's y Edrington, así como bebidas *ready-to-drink* de Coca-Cola. En 2023, adquirió Finlandia Vodka de Brown-Forman. Recientemente, ha entrado en el sector del café con el lanzamiento de Caffè Vergnano en Irlanda e Irlanda del Norte.

La compañía acaba de inaugurar un nuevo almacén de producto terminado en Knockmore

Hill, Lisburn (Irlanda del Norte), con el sistema Pallet Shuttle semiautomático de Mecalux para adaptar su infraestructura logística a la demanda creciente. Esta solución combina alta densidad de almacenaje, acceso directo a las tarimas y un control estricto del inventario, lo que garantiza la distribución de las bebidas en el lugar y el momento precisos.

“Como empresa de bienes de consumo de alta rotación, la rapidez lo es todo. Debemos gestionar de la forma más eficiente posible operaciones como el almacenaje, el control del stock y la distribución para satisfacer los requerimientos de nuestros clientes y optimizar la rentabilidad de los procesos”, afirma Karl Quinlivan, gerente de Logística

y Canales de Distribución en Coca-Cola HBC Irlanda e Irlanda del Norte.

La planta de Knockmore Hill: innovación y crecimiento

Inaugurada en 2010, la planta de Coca-Cola HBC en Knockmore Hill vive un crecimiento constante. En la actualidad, dispone de nueve líneas de producción que se modernizan periódicamente para abastecer toda la isla de Irlanda.

“Buscamos oportunidades para optimizar nuestra infraestructura y construir una cadena de suministro sin fronteras que abastezca nuestro territorio a un costo óptimo”, explica Quinlivan. Recientemente, la compañía ha estrenado un almacén de productos termina-

La compañía de bebidas comercializa diferentes marcas en toda Irlanda

dos para aprovechar la superficie disponible y maximizar la capacidad. “Tuvimos una experiencia excepcional trabajando con Mecalux: el equipo nos ofreció propuestas de diseño flexibles y el montaje se ejecutó de modo rápido y seguro. Estuvieron siempre disponibles para resolver cualquier duda durante la implementación”, añade.

Sistema semiautomático para 9.000 tarimas

Con la incorporación del sistema Pallet Shuttle semiautomático, el nuevo almacén de producto terminado aprovecha al máximo el espacio disponible para dar entrada a 9.000 tarimas. “La solución de Mecalux nos ha proporcionado la capacidad de almacenaje que necesitábamos y ha mejorado la eficiencia en las operaciones de recepción y expedición de mercancía”, señala el gerente de Logística.

El almacén dispone de cuatro carros motorizados que manipulan la mercancía con total autonomía. Los operadores los colocan en

los canales de almacenamiento mediante montacargas elevadoras, y son los propios carros los que depositan y extraen las tarimas automáticamente. “El flujo de trabajo es mucho más dinámico, ya que el operador y el sistema Pallet Shuttle llevan a cabo tareas diferentes de manera simultánea”, agrega Quinlivan.

En el almacén de Coca-Cola HBC Irlanda e Irlanda del Norte, los operadores emplean un software de control de Mecalux para comunicar las órdenes a los carros desde una tablet. “La interfaz de usuario es muy intuitiva: en pocos minutos, cualquier operador aprende

a enviar órdenes y monitorizar el proceso sin necesidad de asistencia externa”, comenta Quinlivan.

Transformación 4.0

El nuevo almacén de producto terminado con el sistema Pallet Shuttle semiautomático de Mecalux refuerza el compromiso de Coca-Cola HBC Irlanda e Irlanda del Norte con la innovación. “Gracias a la integración de nuevas tecnologías en nuestros procesos de fabricación y logística, estamos dando pasos firmes hacia la industria 4.0, mejorando la eficiencia y la calidad en cada fase”, concluye Quinlivan.



“El Pallet Shuttle nos ha proporcionado la capacidad de almacenaje que necesitábamos y ha mejorado la eficiencia en las operaciones de recepción y expedición de mercancía”.

Karl Quinlivan

Gerente de Logística y Canales de Distribución en Coca-Cola HBC Irlanda e Irlanda del Norte

