

Almacenaje semiautomático de 1.000 tarimas diarias con aceite embotellado

El sistema Pallet Shuttle semiautomático permite a Edible Oils Limited acelerar operaciones, optimizar el espacio y mejorar el servicio al cliente.

País: **Reino Unido** | Sector: **alimentación y bebidas**



RETOS

- Aumentar la eficiencia en la preparación y expedición de pedidos, principalmente a supermercados del Reino Unido.
- Gestionar un espacio limitado ante una creciente demanda de aceite embotellado.

SOLUCIONES

- Sistema Pallet Shuttle semiautomático.
- Rack selectivo.

BENEFICIOS

- Almacenaje semiautomático de 1.000 tarimas diarias.
- Menor dependencia de almacenes externos, con ahorro de costos y entregas más rápidas.

Edible Oils Limited (EOL) es un productor y distribuidor de aceites comestibles embotellados y grasas alimentarias que suministra productos de marca propia y de otras marcas a los principales distribuidores del Reino Unido y de Europa. Es una empresa conjunta entre Archer Daniels Midland (ADM) y Princes Group plc.

- » **Fundación: 2005**
- » **Equipo profesional: 80**
- » **Superficie de almacenaje: 3.800 m²**

Edible Oils Limited (EOL), uno de los principales proveedores europeos de aceite embotellado y grasas alimentarias —responsable de marcas reconocidas como Crisp 'N Dry, Mazola, Iliada, Flora u Olivio—, ha renovado su centro logístico de Erith (sureste de Londres) combinando dos sistemas de almacenaje de Mecalux: el Pallet Shuttle semiautomático y rack selectivo. Esta solución proporciona una capacidad total de más de 5.000 tarimas de producto terminado, incrementa la productividad y optimiza el espacio disponible.

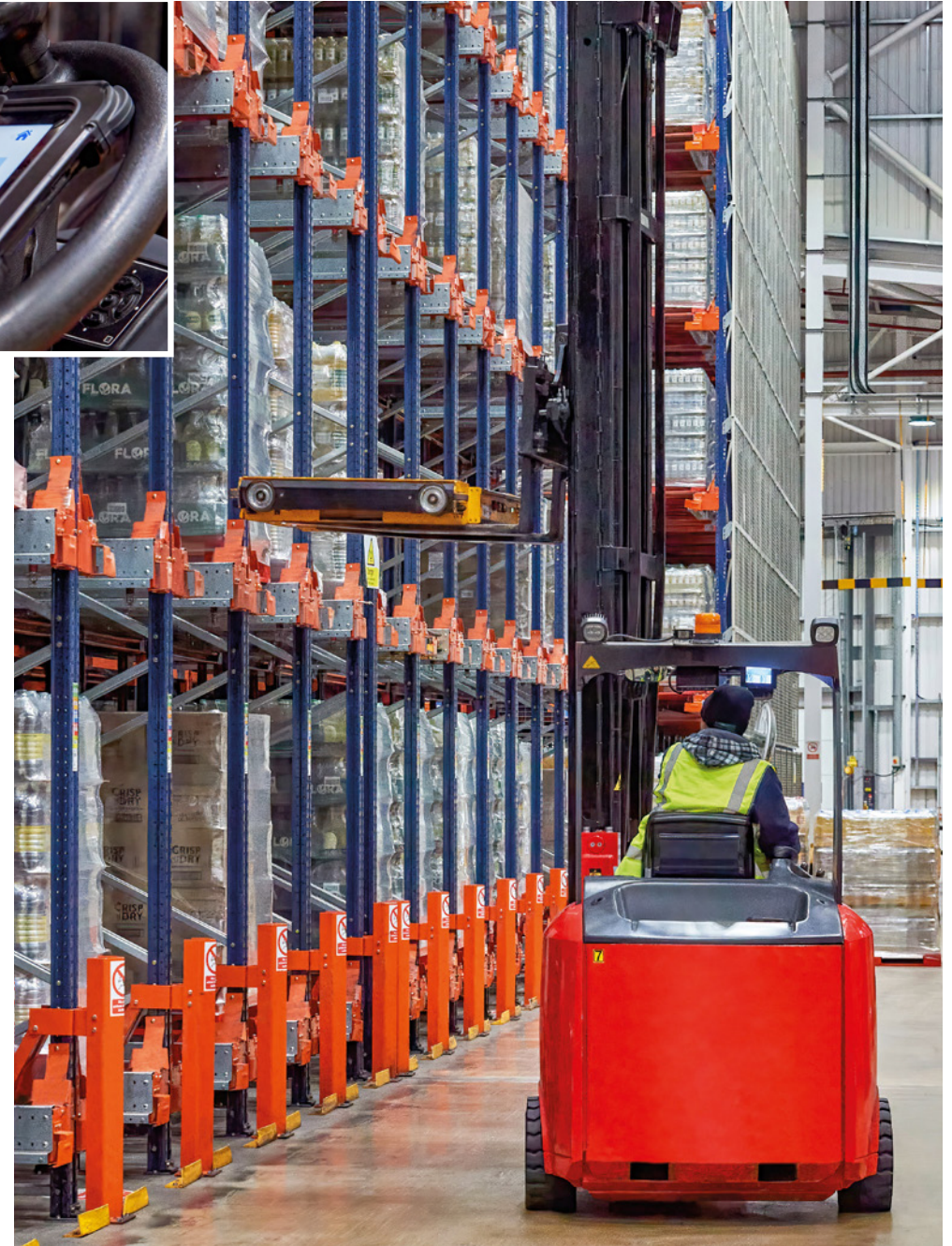
“Buscábamos una solución que nos ofreciera la mejor combinación entre eficiencia y costos”, explica Matt Loft, gerente de Logística de EOL. “Mecalux presentó la propuesta más adecuada para nuestras necesidades, además de ofrecer un precio competitivo”.



Los operadores del almacén de EOL envían instrucciones a los carros mediante tablets

Antes del proyecto, EOL contaba con un espacio limitado para gestionar 2.500 tarimas en rack selectivo. “Necesitábamos una solución con la que pudiéramos aprovechar mejor el espacio, gestionar alrededor de 80 referencias y aumentar la eficiencia en la preparación de pedidos para responder a la creciente demanda”, afirma el gerente de Logística.

La solución pasó por instalar un sistema que combina alta densidad de almacenaje con un acceso más ágil a las tarimas: el Pallet Shuttle semiautomático. En esta zona se almacenan cerca de 2.500 tarimas de botellas de aceite organizados en dos bloques de hasta 13 m de altura, con seis niveles y trece tarimas de profundidad. En uno de los bloques se aplica el método FIFO, que garantiza que los primeras tarimas almacenadas sean los primeros en salir, mientras que el otro opera con el método LIFO, donde la mercancía más reciente se expide en primer lugar.





Los operadores del almacén de EOL utilizan un software de control de Mecalux en una tablet para enviar órdenes a los carros motorizados. Estos desplazan las tarimas de forma autónoma dentro de los canales de almacenaje, liberando al personal para que se centre en otras tareas de mayor valor añadido, como la preparación y expedición de los pedidos.

Como complemento a la zona operada con el sistema Pallet Shuttle, se han instalado

racks selectivos de hasta 10 m de altura, con capacidad para 2.903 tarimas adicionales. Este sistema agiliza el acceso directo a la mercancía, haciendo que la preparación de pedidos sea rápida y organizada. Según el gerente de Logística, la nueva zona de estanterías les ayuda a “maximizar la capacidad y aprovechar el espacio del almacén, además de facilitar el acceso rápido a los productos más variados”.

Mayor productividad diaria

“Gestionamos alrededor de 1.000 tarimas diarias; 500 provienen de nuestras líneas de producción y otros 500 se expiden, principalmente, a supermercados del Reino Unido”, explica Loft.

El gerente de Logística de EOL añade: “La semiautomatización nos aporta una gran agilidad porque nos permite trasladar las tarimas automáticamente, acelerando las operaciones de almacenaje y expedición del aceite embotellado”. Gracias a la tecnología, el flujo de trabajo se vuelve más dinámico y eficiente al combinar el rendimiento de los carros eléctricos con la labor de los operadores.

Asimismo, Loft destaca que, con la nueva instalación, “EOL ha reducido la dependencia de almacenes externos, lo que se traduce en un ahorro significativo y en un servicio más rápido a los clientes”.

Un almacén más ágil y rentable

La combinación del Pallet Shuttle y los racks selectivos refuerza la capacidad de EOL



“Mecalux presentó la propuesta más adecuada para nuestras necesidades logísticas”.

Matt Loft

Gerente de Logística de EOL

para atender la demanda creciente de aceite embotellado: optimiza el espacio, agiliza la manipulación de tarimas y posibilita un flujo de trabajo continuo. Además, el control del inventario es más preciso y los tiempos de preparación de pedidos se acortan, lo que contribuye a un servicio más eficiente y a la disminución de costos operativos.

“Estamos satisfechos con el rendimiento del nuevo almacén porque cumple plenamente con nuestras expectativas”, concluye Loft.

