

Sistema Pallet Shuttle para almacenar bebidas alcohólicas

El operador logístico italiano Genta S.n.c. cuenta con un moderno centro de distribución compuesto por racks drive-in con el sistema Pallet Shuttle y racks selectivos de Mecalux. La capacidad de almacenaje resultante supera las 7.000 tarimas con bebidas alcohólicas. Optimización del el espacio y agilidad en las entradas y salidas de los productos garantizan una rápida entrega a los clientes de todo el mundo.

País: **Italia** | Sector: **transporte y operadores logísticos**



GENTA L.&C. SNC
TRASPORTI | DEPOSITI | LOGISTICA

BENEFICIOS

- **Aprovechamiento de la superficie:** los racks miden 10 m de altura y 28 m de longitud. Un espacio muy extenso para ganar en almacenaje.
- **Distribución eficiente de la mercancía:** el sistema Pallet Shuttle organiza con gran rigor la mercancía de acuerdo con el criterio FIFO (*first in, first out*).
- **Operación ágil:** el Pallet Shuttle del almacén de Genta S.n.c. gestiona las entradas de entre 2.500 y 3.000 tarimas a diario.

Sobre Genta S.n.c.

Es una compañía italiana especializada en el almacenaje y transporte de botellas vacías y bebidas embotelladas. Se fundó en 1945, por lo que puede presumir de tener muchos años de experiencia como empresa de transporte. Genta S.n.c. ofrece a sus clientes la posibilidad de controlar toda su cadena de suministro, comenzando por una gestión eficiente del almacén. Se encarga de identificar los productos, almacenarlos durante el tiempo que sea necesario, expedirlos y enviarlos a los clientes finales.

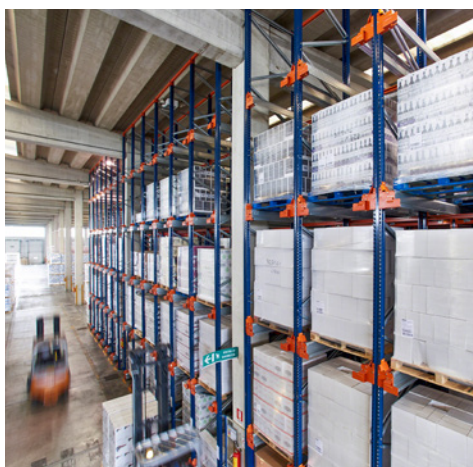
El nuevo almacén

La compañía ha inaugurado un nuevo centro de distribución de 40.000 m² en la localidad

Los racks gestionan la mercancía de acuerdo con el sistema FIFO, de modo que se distribuyen primero los productos con una fecha de caducidad más próxima

italiana de Santa Vittoria d'Alba, al norte del país. Desde allí, explica Domenico Genta, propietario de Genta S.n.c., “se abastecen todos los clientes de Italia y del resto del mundo a través del transporte intermodal”. Este almacén está destinado al almacenaje de bebidas alcohólicas y, a diario, recibe la abrumadora cifra de entre 2.500 y 3.000 tarimas.

De acuerdo con Domenico Genta, “necesitábamos tener controlados esta cantidad de productos en todo momento para evitar cualquier error”. Sin olvidar que la agilidad también era una prioridad, ya que la compañía deseaba absorber toda esta carga de trabajo en el menor tiempo posible.



Teniendo esto en cuenta, Mecalux ha equipado el almacén con cuatro bloques de racks drive-in con el sistema Pallet Shuttle semiautomático.

Según Domenico Genta esta solución “ha mejorado la gestión de los espacios del almacén, lo que nos permite aprovechar la altura del edificio”. Las dimensiones de los racks son considerables: 10 m de altura, con cinco niveles, y 28 m de longitud. Justo al lado, se han instalado racks selectivos. Los dos sistemas de almacenaje aprovechan toda la superficie disponible para proporcionar una capacidad de 7.075 tarimas.

Ventajas del sistema Pallet Shuttle

“Este sistema ha minimizado los tiempos de maniobra de los operadores”, destaca Domenico Genta. El motivo es que no se introducen por el interior de las calles para manipular la mercancía, sino que es el carro quien ejecuta los movimientos automáticamente. Los operadores, con la ayuda de montacargas retráctiles, colocan el carro motorizado en el canal correspondiente, depositan las tarimas en la primera posición de los racks y el Pallet Shuttle los traslada hasta la próxima ubicación libre de forma autónoma.

Mientras el Pallet Shuttle traslada y sitúa la tarima en su ubicación, el operador aprovecha para ir a buscar otra tarima y ubicarla en la primera posición del canal correspondiente, para que cuando el carro vuelva al inicio del canal se repita el mismo movimiento sin interrupción. Para retirar la mercancía, se efectúa la misma operación, pero en el orden inverso.

La mercancía se introduce por uno de los lados del bloque de racks y se extrae por el opuesto. Con este sistema, la mercancía se gestiona de acuerdo con el principio FIFO (*first in, first out*), es decir, la primera tarima en entrar es la primera en salir. “Esta solución garantiza la perfecta rotación de los productos”.



“A la hora de equipar nuestro almacén, teníamos muy claro que necesitábamos la ayuda de una empresa tan seria como Mecalux. Son líderes en el diseño, fabricación e instalación de sistemas de almacenaje y el resultado ha sido muy satisfactorio. Hemos encontrado lo que buscábamos”.

Domenico Genta
Propietario de Genta S.n.c.

