

# Racks selectivos de paletización convencional en dos almacenes de KMC-Services

KMC-Services ha equipado dos almacenes de su centro logístico en Polonia con el sistema de paletización convencional de Mecalux. En total, la capacidad de almacenaje obtenida es superior a 16.000 tarimas de distintos volúmenes y dimensiones. Esta solución garantiza una gran agilidad en la gestión de la mercancía y un perfecto control del stock.

País: **Polonia** | Sector: **transporte y operadores logísticos**



## BENEFICIOS

- **Máxima capacidad de almacenaje:** los racks selectivos de paletización convencional en ambos almacenes ofrecen una capacidad de almacenaje para más de 16.000 tarimas.
- **Elevado rendimiento:** la utilización de montacargas retráctiles y trilaterales facilita la distribución de los racks teniendo en cuenta la operación de ambos almacenes.
- **Accesibilidad a la mercancía:** el acceso directo a la mercancía agiliza la gestión del stock y la preparación de pedidos.





### **Sobre KMC-Services**

KMC-Services es un operador logístico polaco que ofrece servicios de almacenaje, transporte, distribución y gestión de la cadena de suministro a empresas de distintos tamaños y sectores industriales. La compañía posee un centro logístico en la localidad de Modlniczka (en el sur de Polonia) que cuenta con dos almacenes equipados con racks selectivos de paletización convencional de Mecalux.

### **Racks selectivos de paletización convencional**

Este sistema, capaz de almacenar cualquier tipo de carga, de peso y volumen variables, es idóneo para KMC, ya que permite alojar la gran variedad de tarimas de sus clientes.

Además, el acceso directo a todos los productos proporciona una mayor agilidad en las labores de almacenaje y preparación de pedidos. Cada ubicación está destinada a una

misma referencia, garantizando de este modo un perfecto control del stock.

En una parte de los niveles inferiores de los racks se hace picking, bien directamente de las tarimas, bien de cajas y productos de menores dimensiones en estantes. Los operadores recorren los pasillos recogiendo los productos que conforman cada pedido y siguiendo las indicaciones del sistema de gestión de almacenes de la instalación.

**Los racks selectivos de paletización convencional se adaptan a las distintas unidades de carga con las que opera KMC-Services**



### Equipos de manutención

En el almacén 1, se trabaja con montacargas retráctiles. Estos equipos destacan por su versatilidad y agilidad al manipular las tarimas. Los pasillos han sido dimensionados para facilitar las maniobras de los montacargas y para que, además, los operadores hagan picking con la ayuda de máquinas preparadoras de pedidos.

Por su parte, los pasillos del almacén 2 son más estrechos (1,8 m de anchura) y se utilizan montacargas trilaterales. Con este sistema, se aprovecha mucho más la superficie y altura del almacén, logrando una mayor capacidad de almacenaje.

Estas máquinas operan tan solo en el interior de los pasillos, introduciendo y retirando las tarimas de sus ubicaciones correspondientes. Para agilizar el trabajo, otros operadores acercan o retiran la mercancía de los extremos de los pasillos.

Las máquinas van filoguiadas, lo que facilita que circulen con total seguridad por el interior de los pasillos y evita posibles impactos contra las estructuras de los racks. Este sistema consiste en un hilo enterrado en el suelo que produce un campo magnético que la máquina detecta y utiliza como guía.

### Zona de precargas

Frente a los muelles de carga, se ha habilitado una amplia zona de precarga en el suelo. Allí se agrupan las tarimas de un mismo pedido o ruta con el fin de agilizar la carga de los camiones de distribución.

**Para manipular la mercancía, se emplean montacargas retráctiles en el almacén 1 y montacargas trilaterales en el almacén 2**

