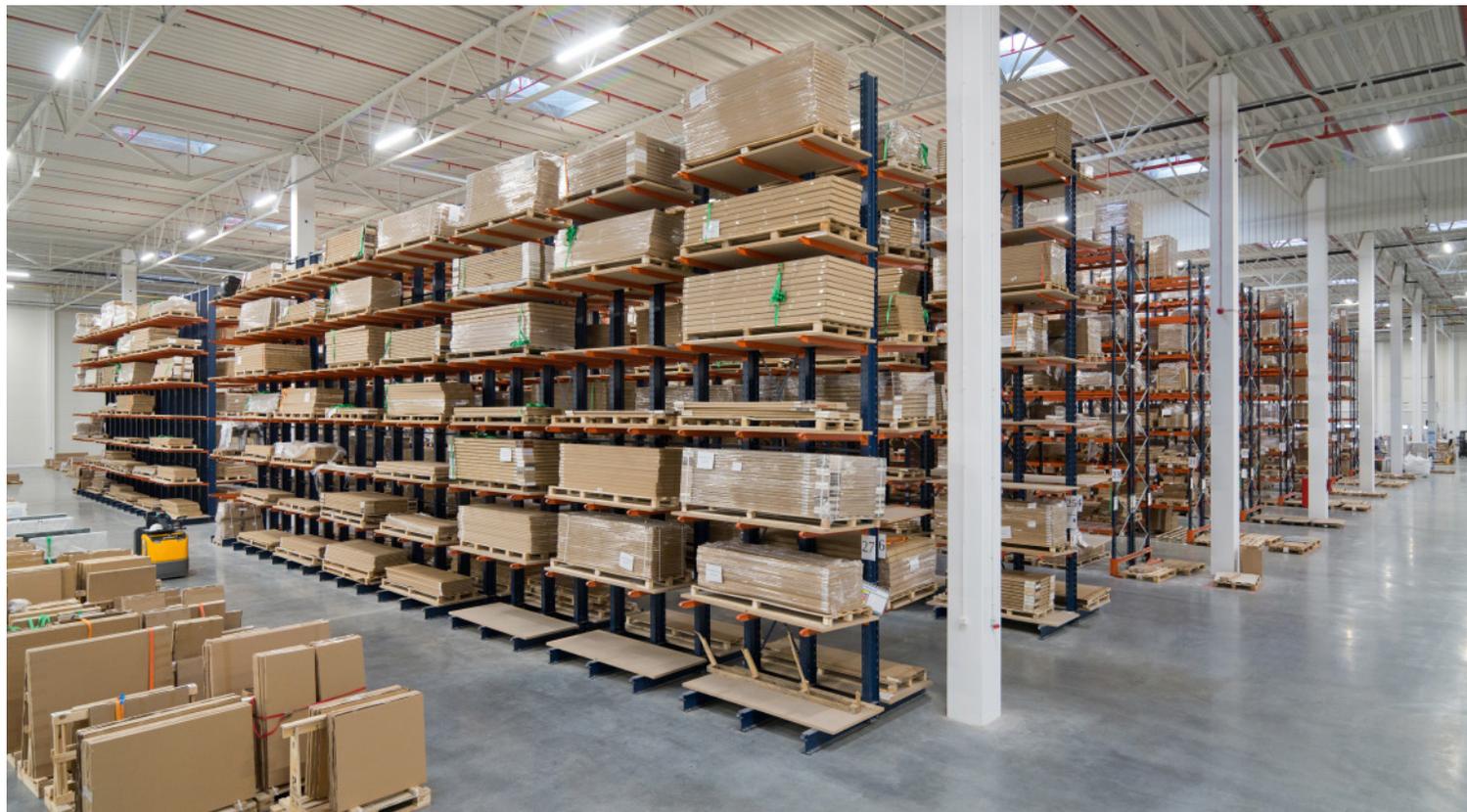


# Soluciones versátiles para el almacenaje de muebles

MYCS ha equipado su nuevo centro logístico de 12.748 m<sup>2</sup> en Szczecin (Polonia) con estanterías para tarimas y racks cantilever de Mecalux. Las dos soluciones de almacenaje sobresalen por su flexibilidad, al poder ajustarse a las dimensiones y volúmenes de los productos (componentes para muebles como mesas, estanterías o armarios). Además, al ofrecer acceso directo a la mercancía, agilizan la gestión de las cargas y ayudan a controlar el stock.

País: **Polonia** | Sector: **mobiliario y decoración**



## MYCS

### BENEFICIOS

- **Óptima gestión del stock:** tanto las estanterías para tarimas como las cantilever están adaptadas para almacenar productos de grandes dimensiones (componentes de armarios, estanterías, mesas, etc.).
- **Sistemas versátiles:** los dos sistemas de almacenaje se pueden ajustar a las características de los productos.
- **Gran capacidad de almacenaje:** en total, el almacén ofrece una capacidad de almacenaje para 4.928 tarimas y artículos de gran longitud.



## Quién es MYCS

Es una marca de muebles presente en Alemania, Francia y Polonia. Sus diseños se adaptan a las necesidades específicas de los clientes, ya sea en cuanto a color, tamaño, materiales, distribución, etc.

MYCS cuenta con showrooms en Berlín, Düsseldorf, Hamburgo, Múnich, París, Zúrich y Frankfurt donde los clientes pueden asesorarse sobre el diseño de los productos y examinar la alta calidad de los materiales de MYCS. También comprueban la variedad de módulos, materiales y colores disponibles para personalizar los muebles.

## Necesidades y solución

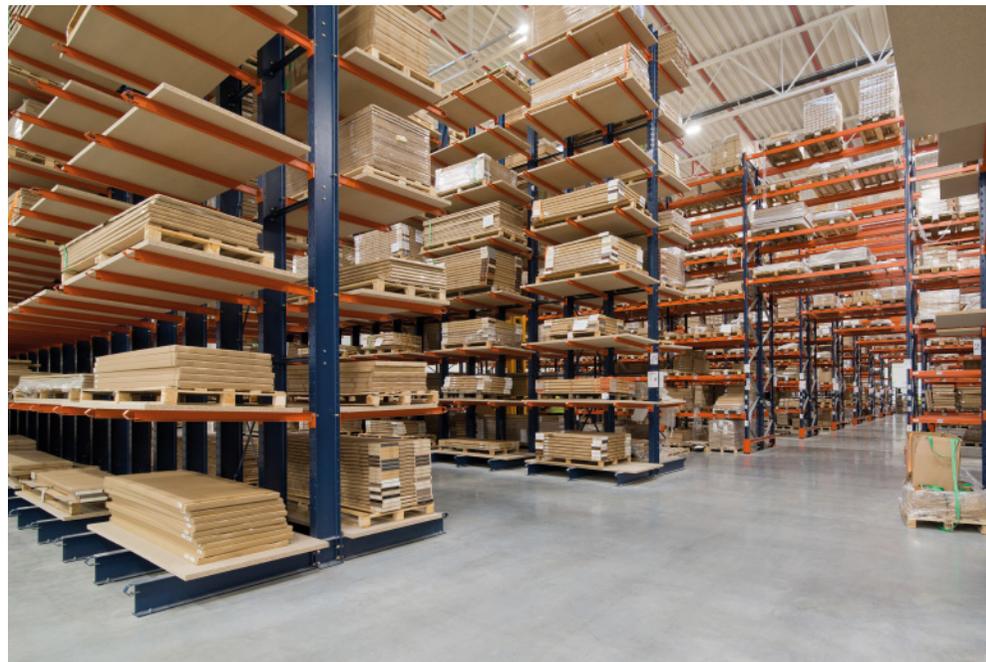
En los últimos años, MYCS ha ampliado su red comercial en Europa y, por ello, ha tenido que inaugurar un nuevo almacén de 12.748 m<sup>2</sup> en Szczecin (Polonia), desde donde distribuye los muebles a todos sus clientes de ese país

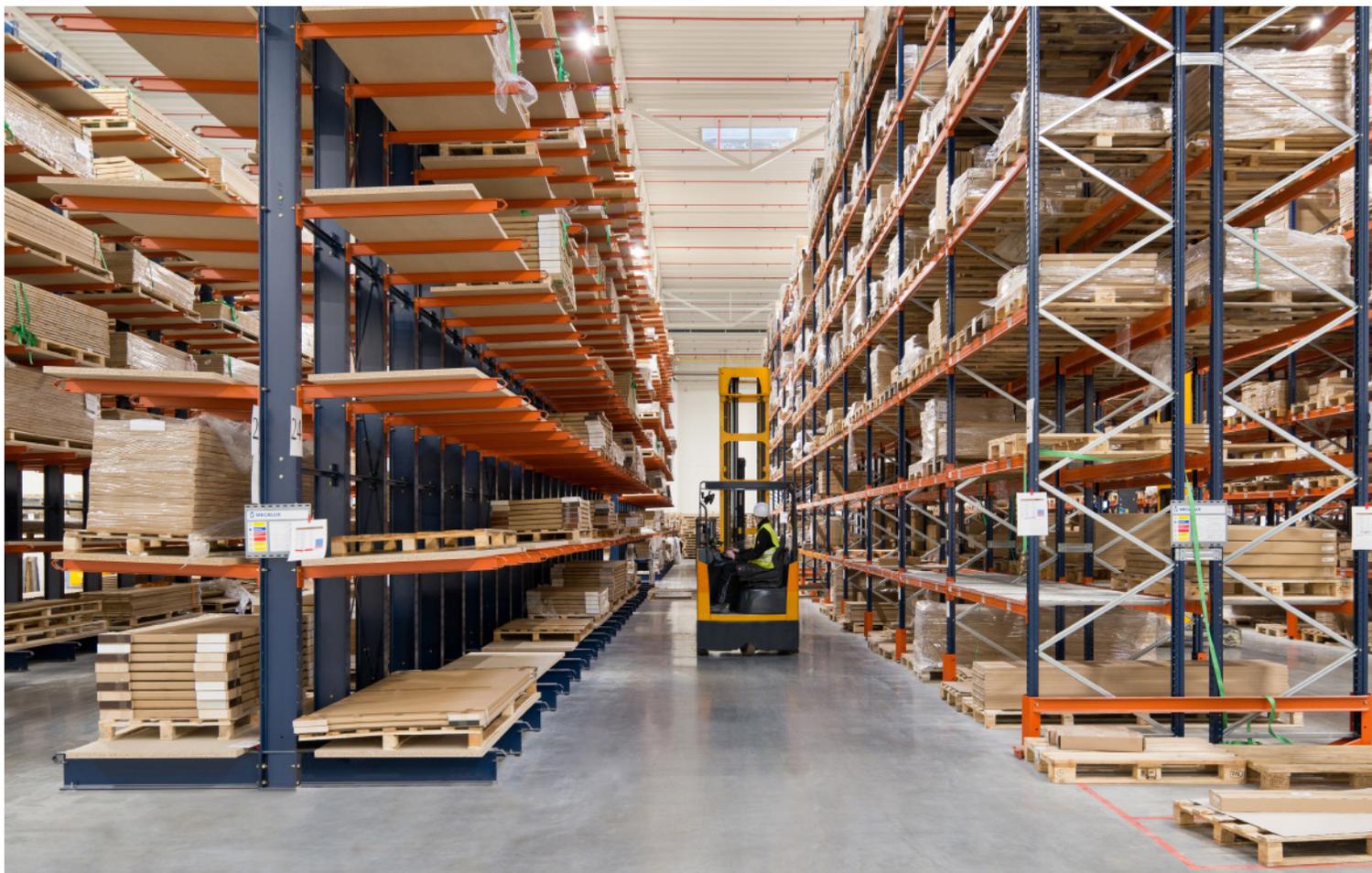
(parte de los muebles se envían también al extranjero gracias a acuerdos con agencias de transporte).

Para este nuevo proyecto, la compañía necesitaba un sistema de almacenaje capaz de gestionar más de 11.000 referencias distintas y numerosas tarimas de dimensiones y rotaciones variables. Una de sus prioridades, además, era la de agilizar la preparación de pedidos.

Considerando estos factores, Mecalux ha equipado el almacén con estanterías para tarimas de simple profundidad de 8,5 m de altura y racks cantilever. Las dos soluciones ofrecen acceso directo para facilitar que los operarios preparen alrededor de 160 pedidos diarios (formados por 80 líneas cada uno de ellos).

Veamos las particularidades de estos dos sistemas de almacenaje:





El almacén de MYCS en Polonia recibe una media de 130 tarimas al día y distribuye otros 45 con los componentes que conforman los muebles

movimientos de los operarios y, al mismo tiempo, se utiliza como salida de emergencia. Los niveles que quedan por encima disponen de malla electrosaldada que evita la caída accidental de materiales.

### **Estanterías para tarimas**

En su almacén, MYCS emplea tarimas de 800 x 1.200 mm y, sobre ellos, deposita componentes de muebles de volúmenes y tamaños diferentes. Las estanterías para tarimas son muy versátiles, al poder modificar las ubicaciones y adaptarlas a las características de los productos. En estos estantes se depositan, principalmente, los componentes que conforman las estanterías y los armarios para cualquier estancia de la casa. Otra de las características de estas estanterías es el

acceso directo a los productos, lo que facilita las labores de almacenaje y preparación de pedidos.

El picking se hace directamente de las tarimas ubicadas en los niveles inferiores. En los superiores, se almacenan los productos de reserva, disponiendo así de mercancía en todo momento para evitar interrupciones en el servicio. Se ha abierto un paso inferior que cruza transversalmente el bloque de estanterías. Su función es la de favorecer el flujo de

### **Racks cantilever**

Se han instalado cuatro bloques de estanterías de 8,5 m de altura, divididos en ocho niveles. Están formadas por columnas y brazos en voladizo sobre los que se depositan las unidades de carga de mayor longitud como, por ejemplo, componentes de mesas y armarios.

La ventaja de este sistema es que los componentes de las estanterías son fácilmente configurables, por lo que se adecuan a las diferentes alturas y tipos de mercancía.