

# Estación de picking de alto rendimiento

Una solución de picking automatizado para preparar múltiples pedidos a la vez de una forma ergonómica y eficaz.





La función de la estación de picking de alto rendimiento es proporcionar acceso directo al mayor número posible de cajas o contenedores para que los operadores puedan extraer las referencias que conforman los pedidos.

Es la solución óptima para productos de alta rotación que, gracias a su diseño ergonómico, facilita la preparación de hasta 6 pedidos simultáneos.

## Ventajas

Este sistema dinamiza las operaciones de picking, eliminando los desplazamientos por el almacén para localizar las referencias que conforman los pedidos.

### Alta productividad

El flujo continuo de productos hacia la estación y la posibilidad de preparar hasta seis pedidos de modo simultáneo potencian significativamente el rendimiento, que puede alcanzar los 1.000 picks/hora por estación.

### Ergonomía

El diseño de la estación ofrece perfecta visibilidad y fácil acceso a todas las posiciones de picking, favoreciendo la creación de un entorno de trabajo cómodo y seguro. La estación se adapta a las necesidades de cada operador mediante ajustes personalizables como la altura de la plataforma o la posición del monitor.

### Solución “producto a persona”

La recepción automática de mercancía en el puesto de picking agiliza la preparación de pedidos al eliminar los desplazamientos de operadores por el almacén.

### Picking “pick-to-tote”

Los productos pasan directamente de la caja de referencias procedente del almacén a la caja de pedido, lo que contribuye a minimizar los movimientos requeridos y la manipulación de la mercancía.

### Máxima precisión

Las indicaciones que guían al operador a través de una interfaz sumamente intuitiva, así como la asistencia de dispositivos de guiado por luz (put-to-light, puntero láser...), refuerzan la efectividad operativa para reducir al mínimo el número de errores.

### Versatilidad

La estación admite cajas y bandejas de hasta 50 kg, lo que facilita la manipulación de una amplia variedad de productos de pequeño y mediano tamaño. Asimismo, es compatible con contenedores con subdivisiones internas que albergan más de una referencia.



## Componentes

Software de gestión de almacenes

Cajas con referencias

Cajas con pedidos



Botón de confirmación



Seta de emergencia

### Características

Rendimiento	Hasta 1.000 picks/hora
Pedidos preparados	6 pedidos simultáneos
Peso máximo	50 kg por pedido
Velocidad	40m/min
Condiciones ambientales	desde 0 °C a +40 °C. Hasta un 70% de humedad

## Funcionamiento



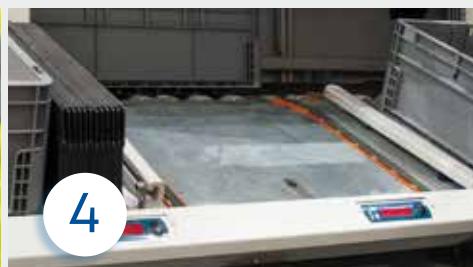
El **operador consulta las instrucciones** del sistema de gestión de almacenes Easy WMS en el monitor. Este le muestra la mercancía y la cantidad que debe extraer de cada caja.



Acto seguido, el operador **coge los artículos** que indica el sistema y los reparte en las cajas correspondientes.



Son los **dispositivos luminosos** (*put-to-light o pick-to-light*) los que suministran información adicional a los operadores sobre cómo preparar los pedidos.



Una vez extraídos los productos necesarios, los operadores pulsan el botón de confirmación y las **cajas de la parte superior** de la estación de picking **regresan al almacén**.



Por su parte, al completar un pedido, la **caja del nivel inferior se dirige a la zona de consolidación** y se coloca otra vacía para conformar un nuevo pedido.



Mecalux está presente con oficinas comerciales en 26 países

Alemania · Argentina · Bélgica · Brasil · Canadá  
Chequia · Chile · Colombia · Croacia · Eslovaquia  
Eslovenia · España · Estonia · EE. UU. · Francia · Italia  
Letonia · Lituania · México · Países Bajos · Polonia  
Portugal · Reino Unido · Rumanía · Turquía · Uruguay

800 030 0185  
[mecalux.com.mx](http://mecalux.com.mx)  
[info@mecalux.com.mx](mailto:info@mecalux.com.mx)

